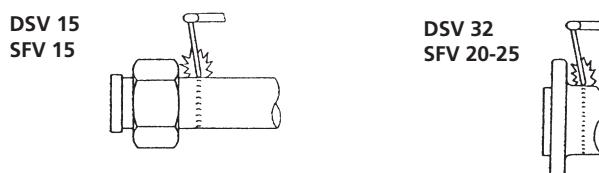
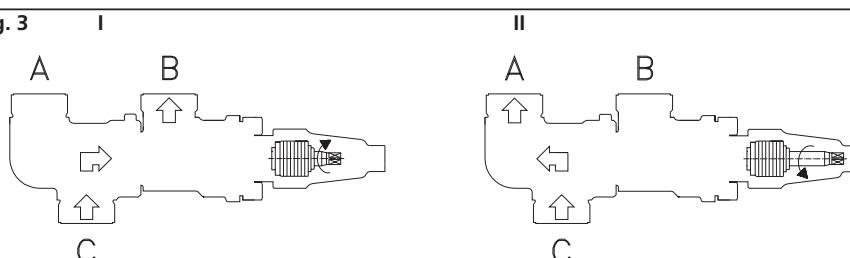


## Installation Instructions DSV 15/32

**Fig. 2**



**Fig. 3**



**ENGLISH**

### REFRIGERANTS:

Ammonia NH<sup>3</sup> (R717), CFC (R11, R12, R13, R22, R502) and HFC (R134A).

### INSTALLATION

Applied in connection with safety valves (SFV's) installation instruction for safety valves (No. 2516+162) must also be followed.

The double stop valve (DSV) and the two safety valves are to be mounted as indicated on fig 1 (please see overleaf).

**IMPORTANT: THE INLET/OUTLET PIPE DIMENSIONS MUST NOT BE SMALLER THAN THOSE OF THE INLET/OUTLET OF THE SAFETY VALVES.**

### WELDING

Dismount nipples and flanges before welding (fig 2).

### ASSEMBLING

Remove welding slag and dirt from tubes and housing before the valve is mounted.

Mount the valve as shown in fig 1.

### OPERATING INSTRUCTIONS

When the spindle is turned turned clockwise (fig 3 I) the inlet socket C is connected to outlet B. When the spindle is turned anticlockwise (fig 3 II) the inlet socket C is connected to outlet A.

Errors and omissions excepted. The above data is subject to change without notice.

**DANSK**

### KØLEMIDLER:

Ammoniak NH<sup>3</sup> (R717), CFC (R11, R12, R13, R22, R502) og HFC (R134A).

### INSTALLATION

Anvendes ventilen i forbindelse med SFV sikkerhedsventiler skal Installationsinstruktion for SFV sikkerhedsventiler (nr. 2516+162) også følges.

Skitfeventilen (DSV) og de to sikkerhedsventilene (SFV) monteres som vist i fig 1 (se venligst omsættende side).

**VIGTIGT: RØRDIMENSIONER PÅ TILGANGS- OG AFGANGSRØR MÅ IKKE VÆRE MINDRE END TILGANGS- OG AFGANGSDIMENSION PÅ SIKKERHEDSVENTILERNE.**

### SVEJSNING

Nipler og flanger skal demonteres inden svejsning (fig 2).

### SAMLING

Svejsesprøjt og snavs skal fjernes fra rør og hus, inden ventilen monteres.

### BETJENING

Drejes spindlen med uret fig 3 I, er der forbindelse fra indgang C til udgang B. Drejes spindlen mod uret fig 3 II, er der forbindelse fra indgang C til udgang A.  
Der tages forbehold for fejl og mangler. DANVALVE forbeholder

sig ret til uden forudgående varsel at foretage ændringer af producenter og specifikationer.

**DEUTSCH**

### KÄLTEMITTEL:

Ammoniak NH<sup>3</sup> (R717) FCKW (R11, R12, R13, R22, R502) und H-FCKW (R134A).

### INSTALLATION

Wenn das Ventil in Verbindung mit SFV Sicherheitsventilen verwendet wird, ist die Installationsanleitung für SFV Sicherheitsventile (Nr. 2516+162) zu befolgen.

Das Wechselventil (DSV) und die beiden Sicherheitsventile (SFV) wie in Fig. 1 montieren (siehe bitte umstehende Seite).

**WICHTIG: DIE ROHRABMESSUNGEN DER EIN- UND ABLÄBROHRE DÜRFEN NICHT KLEINER ALS DIE EIN- UND ABLÄBDIMENSIONEN DER SICHERHEITSVENTILE SEIN.**

### SCHWEIBEN

Vor dem Schweißen, Nippel und Flansche zerlegen (Fig. 2).

### ZUSAMMENBAU

Vor Zusammenbau Schweißschlacken und Schmutz aus Rohren und Gehäuse entfernen.

Das Ventil wie in Fig. 1 gezeigt montieren.

### BETRIEBSANLEITUNG

Wenn die Spindel im Uhrzeigersinn gedreht wird (Fig. 3 I), wird Einlaß C mit Ablaß B verbunden. Beim

Drehen der Spindel gegen Uhrzeigersinn (Fig. 3 II) wird Einlaß C mit Ablaß A verbunden.

Irrtum vorbehalten. Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen der Produkte und Spezifikationen vorzunehmen.

**ESPAÑOL**

### REFRIGERANTES:

Amónaco NH<sup>3</sup> (R717), CFC (R11, R12, R13, R22, R502) y HFC (R134A).

### INSTALACION

Al utilizar la válvula conjuntamente con las válvulas de seguridad SFV, seguir las instrucciones dadas para las válvulas de seguridad SFV (núm 2516+162).

La válvula de distribución (DSV) y las dos válvulas de seguridad (SFV) se montan como se indica en la fig. 1 (ver página a la vuelta).

**IMPORTANTE: LAS DIMENSIONES DE LOS TUBOS DE ENTRADA Y SALIDA NO DEBEN SER INFERIORES A LAS DIMENSIONES DE ENTRADA Y SALIDA DE LAS VALVULAS DE SEGURIDAD.**

### SOLDADURA

Antes de proceder a la soldadura, desmontar los casquillos/bridas (fig. 2).

### ENSAMBLAJE

Es importante extraer de tubos y cárter las escorias de la soldadura y la suciedad.

Una vez soldadas las válvulas se ensamblan tal como se indica en la fig. 1.

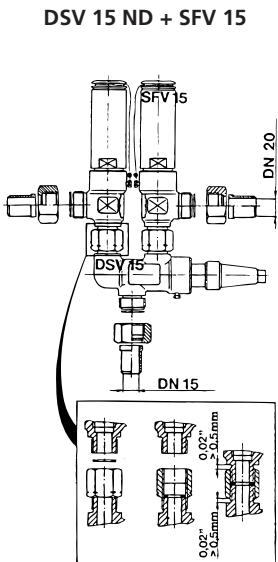
### INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Haciendo girar al vastago en el sentido de las agujas del reloj (fig. 3 I): la entrada C queda conectada con la salida B. Haciendo girar el vastago en sentido contrario a las agujas del reloj (fig. 3 II): la entrada C queda conectada con la salida A.

Exceptuando los posibles errores u omisiones. Los datos quedan sujetos a variación sin previo aviso.

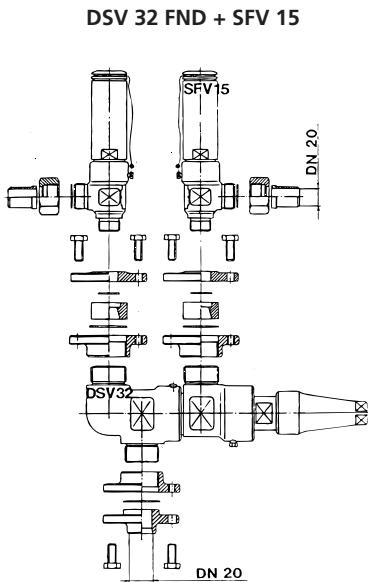
## Installation Instructions DSV 15/32

Fig. 1 I



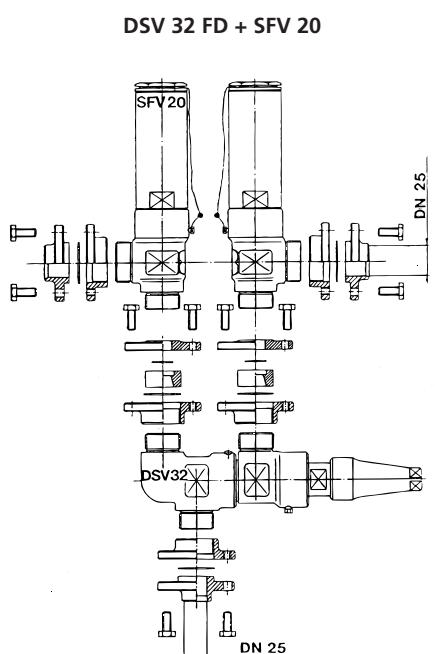
↑  
upwards

Fig. 1 II



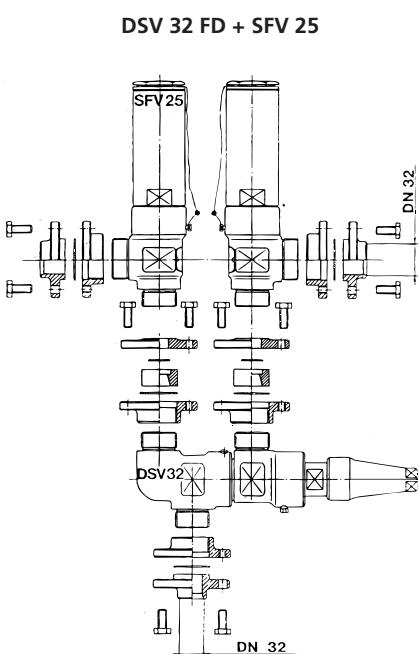
↑  
upwards

Fig. 1 III



↑  
upwards

Fig. 1 IV



↑  
upwards