

Zawory elektromagnetyczne typu EVSR 10 – 22 do układów pośrednich

Wprowadzenie

- Do chłodziw nie wykazujących działania korozyjnego
- Lepkość: do 50 mm²/s (cSt)
- Stopień ochrony cewki: IP67
- Przyłącza gwintowe: od G 3/8 do G 1
- Śruby ze stali nierdzewnej odporne na korozję
- Dostarczane ze specjalnym uszczelnieniem do pracy w środowisku wilgotnym i agresywnym
- Membrana z miękkiego materiału, wzmocniona sprężyna zwory w celu optymalnego odciążenia przepływu przy niskiej wartości ciśnienia różnicowego.
- Współpracuje tylko z cewkami typu 018... (12W a.c. / 20W d.c.) patrz str. 30
- Tolerancja napięcia +/-10% (d.c.)



Dane techniczne

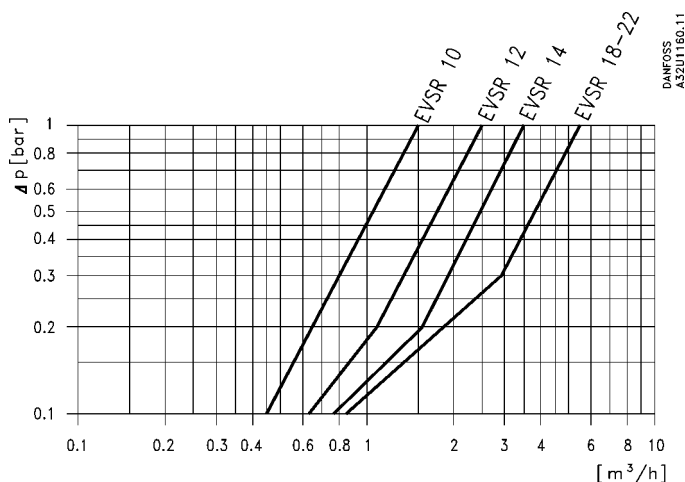
Typ	EVSR 10 – EVSR 22		
Instalacja	Zalecany montaż z cewką w pozycji pionowej		
Zakres ciśnień	0,1 do 5 bar		
Ciśnienie próbne	max. 16 bar		
Temperatura otoczenia	max. 50°C		
Temperatura medium	-35 do +60°C		
Lepkość	max. 50 mm ² /s (cSt)		
Materiał	Korpus zaworu:	mosiądz,	nr 2.0402 zgodnie z DIN 17660
	Ogranicznik zwory:	stal nierdzewna	nr 1.4105 zgodnie z DIN 17440
	Tuleja zwory:	stal nierdzewna	nr 1.4306 zgodnie z DIN 17441
	Sprężyna:	stal nierdzewna	nr 1.4310 zgodnie z DIN 17224
	Śruby:	stal nierdzewna	
	O-ring:	EPDM	
	Płyta zaworowa:	EPDM	
	Membrana:	EPDM	

Zamawianie



Przyłącze ISO 228/1	kv [m ³ /h]	Dopuszczalne ciśnienie różnicowe		Numer kodowy	
		min. [bar]	max. [bar]	Typ zaworu	Nr kodowy
G 3/8	1,5	0,1	5	EVSR 10	068F4050
G 1/2	2,5	0,1	5	EVSR 12	068F4052
G 1/2	3,5	0,1	5	EVSR 14	068F4053
G 3/4	5,5	0,1	5	EVSR 18	068F4054
G 1	5,5	0,1	5	EVSR 22	068F4055

Wydajność (dla wody)



Współczynnik korekcji

Lepkość	10	20	30	40	50
Współczynnik korekcji	1,10	1,15	1,20	1,30	1,45

Do obliczenia rzeczywistej wydajności (natężenia przepływu) zaworu należy wartość odczytaną z wykresu pomnożyć przez współczynnik korekcji uzależniony od lepkości medium.